

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE  
PARIS

(11) N° de publication : **2 620 367**  
(à n'utiliser que pour les  
commandes de reproduction)

(21) N° d'enregistrement national : **87 13232**

(51) Int Cl<sup>4</sup> : B 24 D 15/04; F 16 B 5/07.

(12)

## DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

(22) Date de dépôt : 16 septembre 1987.

(30) Priorité :

(43) Date de la mise à disposition du public de la  
demande : BOPI « Brevets » n° 11 du 17 mars 1989.

(60) Références à d'autres documents nationaux appa-  
rentés :

(71) Demandeur(s) : *Société anonyme dite : Société d'Ex-  
ploitation des Etablissements POLY-ECLAT S.A. — FR.*

(72) Inventeur(s) : Jacques Pascallon.

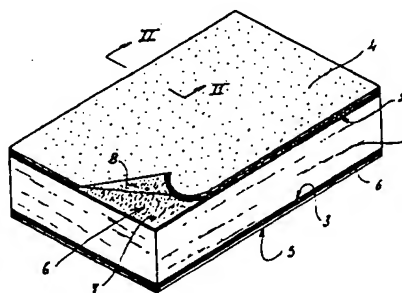
(73) Titulaire(s) :

(74) Mandataire(s) : Cabinet Germain et Maureau.

(54) Cale de ponçage manuel.

(57) Cale de ponçage à changement rapide de ses parties  
abrasives, et à souplesse déterminée.

Elle est constituée d'un bloc parallélépipédique 1 en caout-  
chouc alvéolé. Chacune de ses deux grandes faces est revêtue,  
de manière amovible au moyen d'une fixation 6 à velours et  
crochets, d'une feuille abrasive 4 de granulométrie choisie.



FR 2 620 367 - A1

## I

## CALE DE PONÇAGE MANUEL

La présente invention se rapporte à une cale manuelle destinée au ponçage.

On connaît des dispositifs manuels de ponçage qui sont composés d'une cale parallélépipédique monobloc, en gomme agglomérée dans laquelle sont incorporés un grand nombre de grains abrasifs. Ces cales abrasives présentent quelques inconvénients. D'une part, la gomme s'use progressivement à l'usage de sorte que la forme de la cale varie et n'est alors souvent plus adaptée à certains travaux. D'autre part, ces cales sont prévues chacune pour une granulométrie définie, ce qui n'est pas toujours adapté au travail désiré. En outre, ces cales manquent parfois de souplesse, ce qui est préjudiciable à l'exécution de certains travaux.

L'invention vise à remédier à ces inconvénients. A cet effet, elle se rapporte à une cale manuelle de ponçage qui est constituée d'un bloc en matière semi-rigide de dureté choisie, par exemple en caoutchouc alvéolé, ce bloc comportant deux grandes faces planes et parallèles aptes chacune à assurer le ponçage au moyen d'une feuille abrasive, de mêmes dimensions, rapportée de manière amovible sur cette face au moyen d'un dispositif de fixation rapide à velours et crochets, tel que celui commercialisé sous la marque "VELCRO". Les granulométries de ces deux feuilles abrasives sont préférentiellement différentes.

De toute façon, l'invention sera bien comprise, et ses avantages et autres caractéristiques ressortiront, au cours de la description suivante d'un exemple non limitatif de réalisation de cette cale de ponçage, en référence au dessin schématique annexé dans lequel :

Figure 1 est une vue en perspective de la cale, avec un coin de feuille abrasive relevé pour faire voir son dispositif de fixation rapide à velours et crochets ;

Figure 2 est une vue en coupe selon II-II de figure 1, avec là aussi un morceau de feuille abrasive relevé.

La cale de ponçage représentée aux figures 1 et 2 se compose d'un bloc 1 en caoutchouc alvéolé de dureté choisie et de forme parallélépipédique. Ce bloc 1 est recouvert, sur chacune de ses deux grandes faces 2 et 3, d'une feuille abrasive amovible, respectivement 4 et 5, la feuille 4 étant par exemple une feuille abrasive à gros grains, tandis que la feuille 5 est une feuille abrasive à grains fins.

Chaque feuille abrasive, 4 ou 5, est fixée sur la face correspon-

dante, 2 ou 3, à l'aide d'un dispositif de fixation rapide 6 à velours et crochets, tel que par exemple celui commercialisé sous la marque "VELCRO". Dans l'exemple considéré, la partie "velours" 7 de la fixation, telle que la fixation 6, est collée sur la grande face respective 2 du bloc 1, tandis que la partie complémentaire, ou "crochets" 8 de cette fixation est collée au verso de la feuille abrasive, telle que la feuille 4. Bien entendu, la disposition inverse pour les parties complémentaires 7,8 peut aussi être adoptée.

Selon la matière choisie pour le bloc 1, on obtient des cales de différentes duretés. Les feuilles abrasives 4 et 5 sont aisément amovibles, de sorte que le remplacement des feuilles usagées est quasi instantané. Une même cale permet d'effectuer, sans changement de feuilles abrasives, un ponçage à gros grains (feuille 4) suivi d'un ponçage à grains fins (feuille 5). Il est aussi possible d'exécuter, avec la même cale, une série de ponçages successifs à grains différents, par exemple de plus en plus fins : il suffit pour cela de remplacer une feuille abrasive par une autre également pourvue d'une partie 8 (velours ou crochet) complémentaire de la partie 7 (crochet ou velours) qui revêt la face 2 correspondante du bloc semi-rigide 1.

L'invention n'est bien entendu pas limitée à l'exemple de réalisation qui vient d'être décrit, mais elle en embrasse bien au contraire toutes les variantes de réalisation. Par exemple, la cale, tout en étant pourvue de deux grandes faces parallèles, peut ne pas être parallélépipédique, mais avoir une forme plus esthétique et/ou mieux adaptée à une préhension manuelle confortable.

REVENDICATIONS

- 1 - Cale manuelle destinée au ponçage, caractérisée en ce qu'elle est constituée d'un bloc (1) en matière semi-rigide de dureté choisie, ce bloc comportant deux grandes faces planes et parallèles (2,3) sur chacune desquelles est rapportée, de manière amovible au moyen d'un dispositif de fixation rapide (6) à velours et crochets, une feuille abrasive (4,5) de mêmes dimensions et de granulométrie choisie.
- 2 - Cale de ponçage selon la revendication 1, caractérisée en ce que les granulométries des deux feuilles abrasives (4,5) sont différents.
- 3 - Cale de ponçage selon l'une des revendications 1 ou 2, caractérisée en ce que le bloc semi-rigide (1) est en caoutchouc alvéolé.
- 4 - Cale de ponçage selon l'une des revendications 1 à 3, caractérisée en ce que le bloc semi-rigide (1) est de forme parallélépipédique.

FIG. 1

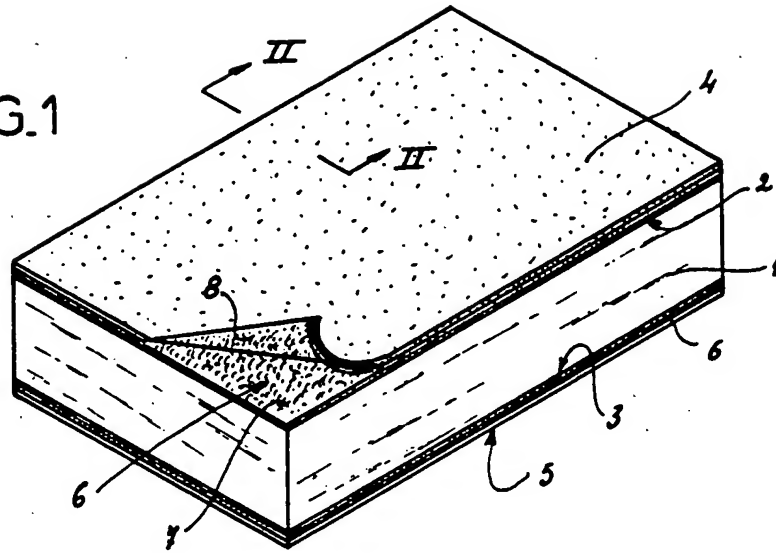


FIG. 2

